初版:2018年11月30日 改定:2019年11月1日 改定:2020年4月1日

# 「成形条件情報の情報共有化ソフト」 (EM63J Middleware)

## ⑤試行実験マニュアル

これは、試行実験中の画面の簡易的なマニュアルです。 これらの画面に関する操作説明や、利用方法は、まだ、確立されていませんので、 問合せ対象外となります。

ただし、試行実験中ですので、アドバイスや改善要望等(実際に改善される保証はありません)に 関するご意見は、頂きたいと思います。

# 全日本プラスチック製品工業連合会



2019/11/01         Ver 1.4.0 リリース         目次、画面一覧、管理者         1-5.表示位置登録       (試行実験マニュアル)         3-2.静止画履歴管理       (試行実験マニュアル)         3-3.動画履歴管理       (試行実験マニュアル)         3-4.ストリーミング確認       (試行実験マニュアル)         4-5.製品特定キー更新       (試行実験マニュアル)         5-5.製品ショット数推移       (試行実験マニュアル)	
Ver 1.4.0 リリース 目次、画面一覧、管理者 1-5.表示位置登録 (試行実験マニュアル) 3-2.静止画履歴管理 (試行実験マニュアル) 3-3.動画履歴管理 (試行実験マニュアル) 3-4.ストリーミング確認 (試行実験マニュアル) 4-5.製品特定キー更新 (試行実験マニュアル) 5-5.製品ショット数推移 (試行実験マニュアル)	
日久、岡田 夏、皆垤省       (試行実験マニュアル)         1-5.表示位置登録       (試行実験マニュアル)         3-2.静止画履歴管理       (試行実験マニュアル)         3-3.動画履歴管理       (試行実験マニュアル)         3-4.ストリーミング確認       (試行実験マニュアル)         4-5.製品特定キー更新       (試行実験マニュアル)         5-5.製品ショット数推移       (試行実験マニュアル)         2020/04/01	
(試行実験マニコアル) 3-2.静止画履歴管理 3-3.動画履歴管理 3-4.ストリーシング確認 4-5.製品特定キー更新 5-5.製品ショット数推移 2020/04/01	
3 2.前年正回復歴管理       (試行実験マニュアル)         3-3.動画履歴管理       (試行実験マニュアル)         3-4.ストリーシング確認       (試行実験マニュアル)         4-5.製品特定キー更新       (試行実験マニュアル)         5-5.製品ショット数推移       (試行実験マニュアル)         2020/04/01       2020/04/01	
3 3.動画履歴管理     (試行実験マニュアル)       3-4.ストリーミング確認     (試行実験マニュアル)       4-5.製品特定キー更新     (試行実験マニュアル)       5-5.製品ショット数推移     (試行実験マニュアル)	
4-5.製品特定キー更新     (試行実験マニュアル)       5-5.製品ショット数推移     (試行実験マニュアル)	
2020/04/01	
2020/04/01	
Ver 1.5.0 リリース	
1−5.表示位置登録 修正 (試行実験マニュアル)	
3−5.位置情報確認 追加 (試行実験マニュアル)	
3-6.デバイス情報確認    追加       (試行実験マニュアル)	
5-3.稼働状況マップ 修正 (試行実験マニュアル)	
5-5.製品ショット数推移    追加       (試行実験マニュアル)	
2021/01/08	
Ver 1.6.0 リリース	
各画面の検索条件、配置等の軽微な修正(マニュアル上には反映されていません)	

目次

【1】試行実験画面			
【2】主要画面説明			
【成形機管理】			
1-5.表示位置登録	(試行実験マニュアル)	Ver 1.4.0	
【現場環境情報】			
3−2.静止画履歴管理	(試行実験マニュアル)	Ver 1.4.0	
3−3.動画履歴管理	(試行実験マニュアル)	Ver 1.4.0	
3-4.ストリーミンク <sup>*</sup> 確認	(試行実験マニュアル)	Ver 1.4.0	
3−5.位置情報確認	(試行実験マニュアル)	Ver 1.5.0	追加
3-6.デバイス情報確認	(試行実験マニュアル)	Ver 1.5.0	追加
【成形条件】			
4-5.製品特定キー更新	(試行実験マニュアル)	Ver 1.4.0	
【稼働状況】			
5−3.稼働状況マップ	(試行実験マニュアル)	Ver 1.5.0	修正
5-4.稼動チャート	(試行実験マニュアル)	Ver 1.2.0	
5-5.製品ショット数推移	(試行実験マニュアル)	Ver 1.4.0	
【統計・グラフ】			
6−4.相関ヒートマッフ <sup>°</sup>	(試行実験マニュアル)	Ver 1.2.0	
6─5.回帰分析	(試行実験マニュアル)	Ver 1.2.0	

#### Ver 1.4.0 (1)試行実験画面 <u>http://サーバー名:8863/eu63/isp/index.isp</u> ューザー:labo, ハ<sup>2</sup>スワート:ilabo 管理者メニュー+試行実験メニューが表示されます。 サーバー名には、IPアトレス、または、DNS登録されたサーバー名を指定します。 「labo」で利用できる すべてのメニュー が形像管理 「グ/lufi 編集(5 急行iv) お気に入(a) ア-lufi ヘルプ(h) 「labo」で利用できる すべてのメニュー

※ 試行実験の画面は動作保証がありません。 また、廃止、変更が予告なしに行われます。

【成形条件収集】

Ċ,

Ŕ

【稼働状況】

**【DB管理】** 

【現場環境情報】

【統計・グラフ】

【マニュアル】

【成形機管理】

条件/稼動/グラフ

【成形条件】

【履歴確認】

データ管理



1-5.表示位置登録

5-3.稼働状況マップで使用されるバックイメージを登録する専用画面です。 以前は、5-3.稼働状況マップ画面で登録していましたが複雑化してきたことと、登録時に関連する初期データを 作成する機能を持たせるために、分離しました。

将来的には、画面ロールでこの画面を管理者に、状況マップ画面を利用者に開放したいと思います。

🨂 成形条件管理システム	EM63J 🗙 📑		
ファイル(F) 編集(E) ま	表示(V) お気に入り(A	A) ツール(T) ヘルプ(H)	
【成形機管理】 事一位署登録		機械でなり登録 成形条件項目登録 メーカー独自項目設定 コードマスタ編集 表示位置登録	EU1100   03/13 09:50:44   guery iso   User:admin
· 秋小世世 显翊			
機械識別名:		✓背景KE 1 ジェクトタイプ: 2	
検索(F) クリア(C)	🛛 🗖 🗖 🕞 पेंग्रे	7/順音器KEY 頁,为7.25-64.64/7 2 @	
背景画像: p2\test\im	ageSample\LAYO	UT.png 参照(Ing only. <mark>背景KEY: 本社</mark> 登録(E)	
1 複写(C)	変更(M) 削除(2	<b>z)</b> [1 - 9],	([9] 🔚 🖻 🥳 result.jsp
□ No 機械識別名	号機 表示順	機械メーカー 機械名称背景KEY オブジェクトタイプ表示位置表示サイズ表示スタイル状態フラグ作成者 登録日時	更新者 更新
□ 1 S001	1 10標2		admin 2020/03/*
□ 2 S002	2 20ファ	育景画像(png形式)に背景キーを付けて登録します。	admin 2020/03/*
□ 3 S002	2 20ファ	既存の成形機、デバイスに対応したキーが動的に作成されます。	admin 2020/03/*
4 S003	3 3077		admin 2020/03/*
□ 5 S004	4 40⊟⊅		admin 2020/03/*
6 S005	5 50日#	背景キーを登録後に成形機やデバイスを増やした場合は、再度	admin 2020/03/*
7 S006	6 60 ソラ		admin 2020/03/*
□ 8 S007	7 70住江	同し画像の育京キーを登録するか、個別にキーを追加してくたさい。	admin 2020/03/*
□ 9 S008	8 80東洋	= 税税金)場 4-11 U 活動が出 admin 2020/03/13/09:5	5:∪1 admin 2020/03/*
<			>

①あらかじめ用意した背景画像を選択します。

②背景KEYを決めます。

例えば、本社と別工場がある場合、背景画像を切り替えることが可能です。

現状、機械識別名+オブジェクトタイプがユニークになっています。

3-2.静止画履歴管理

デバイス履歴上のオブジェクトタイプ=静止画のみを表示する専用画面です。 左側のサムネイルをクリックすると、右側に大きく表示されます。 サンプルでは、カメラに特定の位置の背景差分で現れたときに写真を保存する仕様のデバイスを 使用しました。

静止画であれば、一定時間間隔で撮影する、顕微鏡などで製品を一品ずつ撮影する、工場内の定期点検や異常個所を撮影するなど、何でも構いません。



3-3.動画履歴管理

デバイス履歴上のオブジェクトタイプ=動画のみを表示する専用画面です。 左側のサムネイルをクリックすると、右側に大きく表示されます。 サムネイルから選択された動画は、それ以降を順次再生していきます。 サンプルでは、タイムラプス(微速度撮影)で、一定間隔の静止画を繋ぎ合わせて動画にしています。 動画であれば、通常の動画でも、人や物を検知したときのみ動画を撮影開始するでも、高速度撮影で

機械の動きを撮影しても構いません。



3-4.ストリーミング 確認

デバイス履歴上のオブジェクトタイプ=ストリーミングのみを表示する専用画面です。 現時点のライブ映像を表示します。映像はデバイスから送られてきたままを表示しています。 mjepg-stremerの配信映像をデフォルトにしている為、他のライブ映像が表示されるかは 未評価です。

ライブ映像のURLは、機械マスタのストリームURLに登録します。



【成月 機	「練管理」 「械マスタ登録	(株) デバイ	なな登録 ス関係登録	成形条	件項目登	録。メーカー独自項目	設定	⊢F′マス9編集	表示位置
使用	1区分: 使用中	· 、	✓(☑端末)	通信制	大況:	✔ 成形条	件タイプ:		✓ セッションパ <sup>°</sup> ス
機柄	裁識別名:			✔ 号枝	制指定:				
検	索(F) クリア(	(C) <	I D D 🛛 🔍	並び	[[:表示	Į V	s 🚺 🖸	.2 [s]	
<									
1	複写(C)	変更(M)	) 削除(Z)		共有	ī7#ル\$`	号機作成	[1	- 8]/[8] 님 🕻
	No 使用区分	通信状況	機械識別名	号機	表示順	機械メーカー	機械名称	機械グループ	。成形条件外
	1使用中	ያイムアウト	S001	1	10	標準		中型機	標準
	2使用中	ያイムアウト	S002	2	20	ファナック		中型機	ファナック
	3使用中	ያイムアウト	S003	3	30	ファナック(旧)		中型機	ファナック(旧)
	4使用中	ያイムアウト	S004	4	40	日本製鋼所		中型機	標準
	5使用中	ያイムアウト	S005	5	50	日精樹脂工業		中型機	標準
	6使用中	ያイムアウト	S006	6	60	ソディック		中型機	標準
	7使用中	ያイムアウト	S007	7	70	住友重機械工業		中型機	標準
	8使用中	<b>タイムアウト</b>	S008	8	80	東洋機械金属		中型機	東洋機械金
1									

1) (夕登) : [使用 名: [		<u> </u>	登録] <mark> ≠−カ−</mark> : 	独自項目設定	▼マスダ編集 表示位置登録 ▼フションハ*ス:	
クリア	P(C) 🔄 🖬 🖬 🖻 🕙 🕰	並び順:表	同	🖌 💽 🛛 🚺 0.2	[s]	*
						>
复写(C)	変更(M) 削除(Z)	+	も有フォルダ	号機作成	[1 - 8]/[8] 🔚 🛃 🧊	result.jsp
レパス	最大セッション数 セッション開	始番号 タイム	、アウト時間 IF	アドレス	ストリームURL	備考
	10	0	1,200			
1	10	0	1,200	http://	/?action=snaps	hot
	10	0	1,200			
	10	0	1,200			
	10	0	1,200			
	10	0	1,200			
	10	0	1,200			
	10	0	1,200			
						>

#### 【2】主要画面説明 3-5.位置情報確認

デバイス履歴テーブルのうち、特定のデバイスの位置情報を確認します。

※ 現在、開発中です。

<i>径</i> 成形条件管理システム EM63J 🛛 🗙 📑			
ファイル(F) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A)	ツール(T) ヘルプ(H)		
【現場環境情報】     温湿度登録       位置情報確認     デバイス情報確認	静止画履歴管理   動画履歴管理   ストリーシング確認	位置情報確認	EU2240 query.jsp
機械識別名: ▼号機指定:	背景KEY: ▼ オブジェクトタイブ:	✔ 【表示位置登録】	
該当データが存在しませんでした。Table	=表示位置テーブル [key:val]=[オブジェクトタィブ:]		

3-6.デバイス情報確認

デバイス履歴上のオブジェクトタイプ=A ~ Zを表示する専用画面です。 温湿度のA のみすでに割り当て済みですが、それ以外のタイプは、デバイス履歴に登録された データから、動的に作成していますので、自社の都合によって、好きな値を指定できます。 ただし、データは、DEV【デバイス収拾情報登録】形式に準拠してください。

DEVICE の応答ファイルの書式

連番	(アプリ起動後の同一日内での連番)
日付	yyyyMMdd 形式の8桁数字です。
時刻	HH:mm:ss 形式の8桁時刻型文字列です。
オブジェクトタイフ゜	0:成形機 1:ストリーム 2:静止画 3:動画 4:音声 5:テキスト …
オブジェクトID	区別するキー(指定が無ければ、*)
オブジェクト名	画面に表示する場合の判りやすい名称
状況コート	0:単発 1:開始 2:終了 3:停止 4:遅延 5:準備…
開始日時	yyyyMMddHHmmss 形式の14桁時刻型文字列です。
測定値1	センサー測定値1
測定値2	センサー測定値2
測定値3	センサー測定値3
単位1	測定値1の単位
単位2	測定値2の単位
単位3	測定値3の単位



4-5.製品特定キー更新

成形機ごとに、製品特定キーを書き換えることが出来ます。 これは、成形機に対して、「仕事名、品名、金型名、成形条件名」をスペースで連結した文字列で 統計情報や異常データの解析等に使用されます。

通常は、成形機に登録後、成形を開始すべきですが、ファイル登録が後になると、製品と情報が 食い違うケースがあり、それを修正するための機能です。 また、チェンジ情報やアラート情報には、製品特定キーが存在しないため、レポート情報やステータス情報 から類推して設定していますが、それらが間違っている場合もありますので、その場合の訂正にも この画面を使用します。

①変更したいレコードを選択します。

	-	-				
< € €		:8863/eu63/jsp/index.jsp	0		♀ < ¢ 6 成形条件管理システム EM ×	<b>↑</b> ★☆
ファイル(F) 編集(	E) 表示(V) a	お気に入り(A) ツール(T)	ヘルプ(H)			
【稼働状況】 製品特定キー更	稼働 新	状況一覧 ┃ 稼動実	績 ┃ 稼働状況ᢦッ〕	7° 稼動チャート	■ 製品特定キ-更新 37  1000   EU: 1000   Que	3200   11/06 09:13:00 ry.jsp   User:admin
取得日時: 20180	0000 😭 10000	0 🕒 😳 😳 🙂	2359 🕃 集計:	製品特定キャンコマント海	重別: 🔽 💙	
機械識別名:		~	製品特定+:	۷*		
仕事名:	V* 品名:	· V* 金	型名:	v* 成形条件名:	V*	
検索(F) クリア(C)	<	🕙 📕 0.4 [s]				
<b>取得日時</b> :08/010	$0:00 \sim 11/08$	6 23:59			[1 – 5]/[5] 🖁	📲 🗃 🗊 result.jsp
変更(M)						
	製品特定+-	· 取得日時	最大日時	データ件数コマンド種別		
□ 1 S004		2018/09/10 09:01:15	2018/09/11 14:48:38	786 レホ"ート		
🗌 2 S004		2018/08/27 20:06:34	2018/09/08 17:03:11	3,782 レポート		
<b>3</b> S004	ABC123	2018/08/10 00:15:10	2018/08/27 19:30:32	1,124チェンジ		
✓ 4 S004	*	2018/08/10 00:15:05	2018/08/10 00:15:05	1 チェンシ		
□ 5 S004	ABC123	2018/08/09 12:00:13	2018/08/10 00:14:26	229 レホ°ート		
						🔍 100% 🔻 🔡

②製品特定キーを修正します。 必要であれば、「仕事名、品名、金型名、成形条件名」も修正します。

	a too too too too Too too too too	
< ⊖ ⊘ ⊘	8863/eu63/jsp/index.jsp	♀ ℃  ∅ 成形条件管理システム EM × ↑ ★ ※
ファイル(F) 編集(E	) 表示(V) お気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)	
【稼働状況】 製品特定キー更新	稼働状況一覧    稼動実績    稼働状況 マッフ°    稼動チャート 析	■ 製品特定手-更新 700 USer'admin [USer'admin]
取得日時: 20180	01 📓 0000 🕲 ~ 20181106 📓 2359 🙂 集計: 製品特定キー 🗸 コマナド	種別:
機械識別名:	✓ 製品特定キ: v	*
仕事名:	V* 品名: V* 金型名: V* 成形条件名:	. V*:
検索(F) クリア(C)	🖪 🗖 🖻 🖻 🕙 📲 0.4 [s]	
安天処理を行います。 仕車夕:	旦夕.	[1 — 5]/[5] 7 update.jsp
□上尹1□. ◎碑(F) 取谐(D)		
□ No 機械調 万字	取得日時 頭八日時	テーダ11千奴 コマント 種別
1 S004	2018/09/10 09:01:15 2018/09/11 14:48:38	786 レホ <sup>®</sup> ート
2 \$004	2018/08/27 20:06:34 2018/09/08 1 7:03:11 ABC123 2018/08/10 00:15:10 2018/08/27 19:30:32	<u>3.782</u> 06下 1.122 手ェンジ
C ▼ 4 S004	ABC123 × 2018/08/10 00:15:05 2018/08/10 00:15:05	1. Fェンジ
5 S004	ABC123 2018/08/09 12:00:13 2018/08/10 00:14:28	229 <mark>/</mark> /ポート
		● 100% -
		100%

### ③ 変更が完了しました。

and the same lines	No. 10, NO. X LONG - Am	0		
	1863/eu63/jsp/index.jsp	♀ ぐ <i>⊘</i> 成刑	6条件管理システム EM ×	<b>↑ ★</b> ☆
ファイル(F) 編集(E) 表示(V) お	ら気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)			
【線	「況一覧」「稼動実績」「稼働状況 マップ	稼動チャート    製品特定キー更	👫 🔃 🚺 EU320 query.	0   11/06 09:13:00 isp   User:admin
取得日時 20180801 10000	) @ ~ 20181106 1 2359 @ 集計 製	品特定キー シコマン 種別・シーン		
機械識別名		: V*:		
什事之:: : : : : : : : : : : : : : : : : : :	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	₩ <u>×</u> 件之::::::::::::::::::::::::::::::::::::		
(F) 10 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	<b>V.4</b> [S]			
登録しました。 取得日時 : 08/01 00:00 ~ 11/06 変更(M)	/ 23:59		[1 - 3]/[3] 🔚	🖻 🥶 result.jsp
□ No 機械識別名 製品特定キー	取得日時 最大日時 デー	外件数コマンド種別		
□ 1 S004	2018/09/10 09:01:15 2018/09/11 14:48:38	786 レホ°─ト		
2 S004	2018/08/27 20:06:34 2018/09/08 17:03:11	3.7821赤°-ト		
□ 3 S004 ABC123	2018/08/09 12:00 3 2018/08/27 19:30:32	1,354レポート		
	<b>④</b>			
				-
	キャーマーク 中田の データの ログ			
④リンクをクリック	するとその期間のデータの明約	却が表示されます。		
④リンクをクリック 一括の修正では	するとその期間のデータの明ネ ţなく、レコードごとの個別の修正	がる示されます。 が可能です。		
④リンクをクリック 一括の修正では	するとその期間のデータの明約 まなく、レコートごとの個別の修正	が可能です。		
④リンクをクリック 一括の修正では	するとその期間のデータの明緒 まなく、レコートごとの個別の修正	町が表示されます。 が可能です。		<b>- x</b>
④リンクをクリック 一括の修正では	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp	≌か表示されます。 が可能です。 ♪ ~ ♥ @∞	※条件管理システム EM ×	- □ × ⇒ ↑ ★ ☆
④リンクをクリック 一括の修正では	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)	±か表示されます。 が可能です。 ♪-♡ @ 歳用	※件管理システム EM ×	- □ <b>- ×</b> ↑ ★ ‡
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま (密働状況)</li> </ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧	±か衣示されま9。 が可能です。 	※件管理システム EM ×	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま (稼働状況)</li> <li>取品特定キー更新</li> </ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 ( 稼動実績 ) 稼働状況マップ*	±か衣示されます。 が可能です。 <u>♀~♥</u> <i>@</i> 成田 稼動テャート   製品 宮子央	※件管理システム EM × # EU320 # EU320 query ;	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>(器働状況) 審働状 製品特定十更新</li> <li>取得日時: [20180801 副0000</li> </ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 次一覧	#かる示されま9。 が可能です。 <u> </u>	※条件管理システム EM ×	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま (稼働状況)</li> <li>取得日時: 20180801 岡0000</li> <li>機械識別名:</li> </ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコート、ごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 遠に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧	#かえ示されま9。 が可能です。 <u>♪ ~ v </u>	ジ条件管理システム EM × 新 210 TOP [EU820 query.j	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま (稼働状況)</li> <li>取得日時: 20180801 岡(0000 機械識別名: (仕事名::::::::::::::::::::::::::::::::::::</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 遠に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧	4かる示されま9。 が可能です。 <u>アーマ @</u> 成用 藤勤チャート 製品 = 1-更 B特定+- マコマハ 種別: 	ジ条件管理システム EM × 新 28 TOP   EU320 query.j	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま (稼働状況)</li> <li>取得日時: 20180801 岡(0000 機械識別名:</li> <li>仕事名:</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧	17、衣 示 されま 9 。 が 可 能 で す 。	<sup>ý</sup> 条件管理システム EM × 新 70	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま (稼働状況)</li> <li>取得日時: 20180801 配(0000 機械識別名:</li> <li>仕事名:</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) へルプ(H) 況一覧	17、衣 示 されま 9 。 が 可 能 で す 。	绕件管理システム EM × 新 27 <b>TOP</b>   EU320 quary;	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま (稼働状況)</li> <li>取得日時: 20180801 10000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>(文字) クリア(C)</li> <li>〇日日日: 20180801 10000</li> <li>(本職) (本) (本) (本) (本) (本)</li> <li>(本) (本) (本) (本)</li> <li>(本) (本) (本) (本)</li> <li>(本) (本) (本) (本)</li> <li>(本) (-1) (-1) (-1) (-1) (-1) (-1) (-1) (-1</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) へルプ(H) 況一覧	17、衣 示 されま 9 。 が 可 能 で す 。	※件管理システム EM ×  新 27 TOP 400 400 400 400 400 400 400 400 400 40	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) ま</li> <li>マホイル(F) 福祉(F) 年</li> <li>マホイル(F) 年</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧	17、衣 示 されま 9 。 が 可 能 で す 。	绕件管理システム EM ×	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) ま</li> <li>マホイル(F) 編集</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧	±かえ示されま9。 が可能です。 <i>○・ ●</i> 歳	後件管理システム EM ×	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>(禁働状況) 薬働状 製品特定キー更新</li> <li>取得日時: 20180801 副00000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名::::::::::::::::::::::::::::::::::::</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 稼動実績 稼働状況マップ ② ~ 20181106 脳2359 ③ 集計: 製設 「▼ 製品特定十… ③ ~ 20181106 脳2359 ③ 集計: 製設 「▼ 製品特定十… ③ ~ 20181106 別のでのから 19:30 、ッダー固定を解除しました。制限=1001件 そ 取得日時 最大日時	±かえ示されま9。 が可能です。 <u>♪~↓</u> @ 成用	※件管理システム EM × # TOP EU320 query; [1 - 1354]/[1354] ■ P	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>(禁働状況) 薬働状 製品特定キー更新</li> <li>取得日時: 20180801 (1) (0000)</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 稼動実績 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 岡2359 ③ 集計: 製提 「 製品特定キー: 『 ** 金型名: 『 ** ! ③ ● 0.6 [s] 19:30 いダー固定を解除しました。制限=1001件 <b>19:30</b> いダー固定を解除しました。制限=1001件 <b>19:30</b>	# かえ示されよ9。     が可能です。     が可能です。           P ~ く @ 成用         R動所~~ □ 製品 空子奥         W語 空子奥         B時定+- ∨ □マパ 種別: <u></u>	※条件管理システム EM × # TOP PU20 query j [1 - 1354]/[1354] ■ 2 (	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>(都崎状況) 製品特定キー更新</li> <li>取得日時: 20180801 (1) (2000)</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>(本)</li> <li>((+)</li> <li>(+)</li> <li>(</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 稼動実績 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 岡2359 ③ 集計: 製 「 製品特定十… 「 製品特定十… 」 V*: 金型名:	■ かる示されより。 が可能です。 ● ・ ● ● 成用 ■ 額がか・ト ● 製品 ● = ● ● 成用 ■ 額がか・ト ● 製品 ● = ● ● ○ 成用 ■ 額方か・ト ● 製品 ● = ● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	※条件管理システム EM × # TOP PU20 query j [1 - 1354]/[1354] ■ @ (	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>(都崎状況)</li> <li>取得日時: 20180801 (1) (2000)</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>(本) (1) (1) (1) (1) (1) (1)</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>変更(M)</li> <li>おこの4 ABC123</li> <li>コ S004 ABC123</li> </ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 次一覧 稼動実績 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 岡2359 ③ 集計: 製 「 製品特定十…」 ジ 金型名:	■ かる示されより。 が可能です。 ● ・ ● ● 成用 ○ ● ● ● ○ 成用 ○ ● ● ○ ○ 成用 ○ ● ● ○ ○ 成用 ○ ● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	※件管理システム EM × # TOP [EU320 query.] [1 - 1354]/[1354] ] 2 (2)	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) 表示(Y) ま</li> <li>(都徳状況) 稼働状 製品特定キー更新</li> <li>取得日時: 20180801          <ul> <li>取得日時: 20180801              </li> <li>取得日時: 20180801              </li> <li>取得日時: 20180801              </li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>変更(M)</li> <li>部定以上のデータを表示するため、/</li> <li>No 機械識別名 製品特定=</li> <li>1 S004 ABC123</li> <li>2 S004 ABC123</li> <li>3 S004 ABC123</li> <li>4 S004 ABC123</li> <li>5 S004 ABC123</li> </ul> </li> </ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 次一覧 稼動実績 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 12359 ③ 集計: 製 「 製品特定キー: び 金型名: 19:30 いめ「固定を解除しました。制限=1001件 下 取得日時 最大日時 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/07 18:02:14 2018/08/07 18:02:14 2018/08/07 18:02:14 2018/08/07 18:02:14 2018/08/07 18:02:14 2018/08/07 18:02:14 2018/08/07 18:02:14 2018/08/07 18:02:14 2018/0	<ul> <li>■ かる示されよ9。</li> <li>か可能です。</li> <li>● ~ ♥ @ 成用</li> <li>● ~ ♥ @ 成用</li> <li></li></ul>	※件管理システム EM × # TOP [EU320 query.] [1 - 1354]/[1354] ] (1354] (1354] (1354] (1354) (1	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>アマイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>(都徳状況)</li> <li>取得日時: 20180801 100000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>(本) 日日</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>変更(M)</li> <li>部にしたのデータを表示するため、/</li> <li>No 機械識別名 製品特定</li> <li>1 S004 ABC123</li> <li>2 S004 ABC123</li> <li>3 S004 ABC123</li> <li>4 S004 ABC123</li> <li>5 S004 ABC123</li> <li>6 S004 ABC123</li> </ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 稼動実績 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 留2359 ③ 集計: 製 ② ~ 20181106 留2359 ③ 集計: 製 ③ ~ 0.6 [s] 19:30 へッダー固定を解除しました。制限=1001件 ■ 取得日時 最大日時 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 16:04:54 2018/08/27 16:04:54 2018/08/27 16:	はかる示されより。 が可能です。	ジ条件管理システム EM × IDP [EU320 query; [1 - 1354]/[1354] ■ @ [	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マアイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マアイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マアイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>取得日時: 20180801 100000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>マエーレス</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マ東(M)</li> <li>市の 機械識別名 製品特定:</li> <li>ロト</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリン(1)</li> <li>マリン(1)</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 稼動実績 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 留2359 ③ 集計: 製 ② ~ 20181106 留2359 ③ 集計: 製 ② ~ 20181106 留2359 ③ 集計: 製 ③ ~ 20181106 留2359 ③ 集計: 製 ③ ~ 20181106 留2359 ③ 集計: 製 ③ ~ 20181106 留2359 ③ 集計: 製 ○ 2018/08/27 19:2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 16:04:54 2018/08/27 15:58:35 2018/08/27 15:58:35 2018/08/27 15:58:35 2018/08/27 15:58:35 2018/08/27 15:58:35	# か、衣 示 ご れ よ 9 。     が 可 能 で す 。     か 可 能 で す 。 ・ の ・ や ● ● 成用             ・ で す 。             ・ で す 。             ・ で す 。             ・ で す 。             ・ で す 。             ・ で す 。             ・ で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● で す 。             ・ や ● ● ● の用             ・ や ● ● ● の用             ・ ● ● ● ● の用             ・ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	ジ条件管理システム EM × 新 20 [EU320 quary; [1 - 1354]/[1354] ■ 2 [	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マアイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マアイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マアイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>(禁働状況)</li> <li>(禁働状況)</li> <li>取得日時: 20180801 100000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>マリア(C) ④ □ 0</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>支更(M)</li> <li>マリア(C) ● □ 0</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ更(M)</li> <li>市の 機械識別名 製品特定:</li> <li>1 S004 ABC123</li> <li>1 S004 ABC123</li> <li>4 S004 ABC123</li> <li>5 S004 ABC123</li> <li>6 S004 ABC123</li> <li>7 S004 ABC123</li> <li>8 S004 ABC123</li> </ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 次一覧 稼動実績 稼働状況マップ ② ~ 20181106 2359 ③ 集計: 製 ② ~ 20181106 2359 ③ 集計: 製 ② ~ 20181106 2359 ③ 集計: 製 ○ 製品特定十-: ③ ~ 3 金型名: 3 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	はかる示されより。 が可能です。	ジ条件管理システム EM × 新 20 [EU320 quary; [1 - 1354]/[1354] ■ 2 [	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マボイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マボイン(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>(禁働状況)</li> <li>取得日時: 20180801 100000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>マボーム</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ④ ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>ロ ●</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 一酸動実績 一稼働状況マップ ③ ~ 20181106 回2359 ③ 集計: 製 「 製品特定十… ③ ~ 20181106 回2359 ③ 集計: 製 「 製品特定十… ③ ~ 20181106 回2359 ③ 集計: 製 「 製品特定十… ④ 0.6 [s] 19:30 へッダー固定を解除しました。制限=1001件 ► 取得日時 最大日時 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 16:04:54 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:48:35 2018/08/27 15:48:35 2018/08/27	はかる示されより。 が可能です。	ジ条件管理システム EM × 新 20 TOP [EU320 quary.j [1 - 1354]/[1354] ※ 2 1	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マホイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>取得日時: 20180801 100000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>(本) 品名:</li> <li>検索(F) クリア(C) ④ ロ 0</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>変更(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ 0</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ更(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ 0</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ更(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ 0</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリア(C) ● ロ 0</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリア(C) ● ロ 0</li> <li>マリア(C) ● ロ 0</li> <li>ロ 0</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリア(C) ● ロ 0</li> <li>● 0</li> <l< td=""><td>するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 次一覧 一 稼動実績 一 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 回 2359 ⑤ 集計: 製造 「 製品特定十… 『 製品特定十… 『 む 金型名: 『 ひ ! 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 15:353 5 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08</td><td>はかる示されより。 が可能です。 か可能です。</td><td>ジ条件管理システム EM × 新 20 TOP (EU320 quary) [1 - 1354]/[1354] ※ 2 (1)</td><td></td></l<></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 次一覧 一 稼動実績 一 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 回 2359 ⑤ 集計: 製造 「 製品特定十… 『 製品特定十… 『 む 金型名: 『 ひ ! 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 15:353 5 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08	はかる示されより。 が可能です。 か可能です。	ジ条件管理システム EM × 新 20 TOP (EU320 quary) [1 - 1354]/[1354] ※ 2 (1)	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マボイン(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マボイン(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>取得日時: 20180801 100000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>マボーム(F) (4) 日日</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>支東(M)</li> <li>マブレ(F) (4) 日日</li> <li>マボーム(F) (4) 日</li>     &lt;</ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 一 酸動実績 一 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 回 2359 ⑤ 集計: 製造 「 製品特定キー: 『 ● 0.6 [s] 19:30 へッダー固定を解除しました。制限=1001件 ● 取得日時 最大日時 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 15:353 5 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38	はかる示されより。 が可能です。	※件管理システム EM × 新 20 TOP (EU320 (Jury) [1 - 1354]/[1354] ※ 2 (1)	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マボイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マボイン(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>取得日時: 20180801 100000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>マボーム(F) クリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マ東(M)</li> <li>マリア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソア(C) ● ロ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マリソク(C) ● ロ ●</li> <li>ロ ●<td>するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 一 稼動実績 一 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 回 2359 ⑤ 集計: 製造 「 製品特定キー: 『 ** 金型名: 『 ** * 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 15:353 5 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:28:35</td><td>はかる示されより。 が可能です。 か可能です。</td><td>※件管理システム EM × 新 20 TOP EU320 quary; [1 - 1354]/[1354] 二 2 10</td><td></td></li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 一 稼動実績 一 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 回 2359 ⑤ 集計: 製造 「 製品特定キー: 『 ** 金型名: 『 ** * 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 15:353 5 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:28:35	はかる示されより。 が可能です。 か可能です。	※件管理システム EM × 新 20 TOP EU320 quary; [1 - 1354]/[1354] 二 2 10	
<ul> <li>④リンクをクリック 一括の修正では。</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マボイン(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>マボイン(F) 編集(E) 表示(V) ま</li> <li>取得日時: 20180801 100000</li> <li>機械識別名:</li> <li>仕事名:</li> <li>マボーム(F) クリア(C) ● □ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>変更(M)</li> <li>マリア(C) ● □ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マエーム(F) クリア(C) ● □ ●</li> <li>取得日時: 08/09 12:00 ~ 08/27</li> <li>マエーム(F) ●</li> <li>マエーム(F) ●</li></ul>	するとその期間のデータの明約 はなく、レコートごとの個別の修正 863/eu63/jsp/index.jsp 気に入り(A) ツール(T) ヘルプ(H) 況一覧 一 稼動実績 一 稼働状況マップ ③ ~ 20181106 回 2359 ③ 集計: 副連 「 製品特定キー: 『 **: 金型名: 『 **! ④ 0.6 [s] 19:30 へッダー固定を解除しました。制限=1001件 「 取得日時 最大日時 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:30:32 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 19:24:19 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 19:20:32 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 18:02:14 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:38:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:28:35 2018/08/27 15:28:35	はかる示されよす。 か可能です。 か可能です。	※件管理システム EM × 新了。 TOP EU320 quary; [1 - 1354]/[1354] ※ 2 (1)	

5−3.稼働状況マップ

成形機の稼働状況を色で表示するパネルを、自由に配置することが可能です。 背景画像を指定すれば、工場レイアウトの上に、成形機の状態を表示できます。

①検索すると機械一覧が出てきます。これは、背景KEYを選択しない場合の一般的な表示形式です。 ②『表示位置登録』リンクで、背景画像と背景KEYを登録します。

これは、1-5.表示位置登録画面で、説明した画面へリンクします。 ③画面更新は、指定の秒数ごとに画面をリロードします。 ④倍率は、各成形機の状態画面の大きさを替えることが可能です。

⊘ 成形条件管理システム EM63J ⇒	× 📑				
ノアイル(F) 編集(E) 表示(V) る 【稼働状況】	5気に入り(A) ツール(I) ヘルフ(H) 稼働状況一覧	家動実績 稼働物	:況マップ 稼動チャート	製品ショット数推移	TOD   EU3050   03/13 09:50:03
稼働状			, ······		urry jsp User:admin
操作状態:	機械識別名:	▶ 号機指定:	背景KFY	· ヽオブジェクトタイプ:	<b>~</b>
検索(F) クリア(C) <li>クリア(C) </li>	🛛 🖻 🕙 並び順 表示順	✓ 直面更新: 30 [s]	] 倍率: [0.7 ] 【表示位置登		
03/13 09:50 操作状態: 全自動   半自	動 🔲 手動 🔂 段取 📕 稼働机				前回不良 前回不良·75-4
1 \$001 *	2 S002 ##	3 S003 本社	<b>4 S004</b> 本社	5 S005 本社	6 S006 ##
1 0001			+ 000+		
実測ショット数 0		実測ショット数 0		実測ショット数 0	実測ショット数 0
不明	不明	不明	不明	不明	不明
<b>7 S007</b> 本社	<b>8 S008</b> 本社				
設定ショット数 0	設定注水数 0				
不明	不明				
状況コード: 通常 国際	87 6 倍止 耳頭	進備 📕 異党			
▲「書二件罢惑					
1-5.衣不 <b>业</b> 自金	球 画面				
ファイル(F) 編集(E) 表示(V)	~ └ / おえに入り(A) ツール(T) ヘルプ(H)			_	_
【 <sub>成形機管理】</sub> 表示位置登録	機械マスタ登録	成形条件項目登録 メーカー独	自項目設定していてなる編集	表示位置登録	100   03/13 09:50:44     cuery.jsp   User:admin
機械識別名:	✓ 背景KI (5)	ブジェクトタイプ: 🔽 🗸	6	7	
検索(F) クリア(C) <		示順,オブジェクトタイブ 🔽 💽			⑦ Topから、再び
背景画像: p2\test\imageSam	ple\LAYOUT.png 参照 (ung	: only) 背景KEY: <mark>本社</mark>	登録(E)		稼働状況マップ
1 複写(C) 変更(M)	削除(Z)				に戻ります。
□ № 機械識別名 号機表	家で順 機械メーカー 機械名	称背景KEY オブジェクトタイプ	表示位置 表示サイズ 表示スタ	イル状態フラグ作成者	
□ 1 S001 1 □ 2 S002 2	10 標準 20 ファナック	本社 0 本社 0		石動中 admin 2020/0 活動中 admin 2020/0	03/13 09:55:01 admin 2020/03/1 03/13 09:55:01 admin 2020/03/1
□ 3 S002 2	20 ファナック			admin 2020/0	03/13 09:55:01 admin 2020/03/*
□ 4 S003 3	30 ファナック(  <b>5 あらた</b>	かじめ用意した背	景画像を選択しる	<b>ます。</b> admin 2020/0	03/13 09:55:01 admin 2020/03/*
□ 5 S004 4	40日本製鍋,,,	***r± 0		admin 2020/0	03/13 09:55:01 admin 2020/03/*
□ 6 S005 5	50日精樹指上業	本社 0		活動中 admin 2020/0	03/13 09:55:01 admin 2020/03/*
8 8 8 8 9 7 8 9 1 8 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1 9 1	70住友重機 6 皆景	KEYを決めます。			
9 S008 8	80東洋機械 例え	ば、本社と別工場	がある場合 背	<b>書画像を切り替え</b>	ることが可能です。
<					
どの	背景に、どの機械	を割り当てるかを	ここで指定します	- 0	



5-4.稼動チャート

成形機ごとの過去の稼動状態をチャート化します。

①取得日時から、範囲までの期間のチャートを表示します。



②チャートの画像部分をクリックすると、成形条件表示に飛びます。



5-5.製品ショット数推移

成形機ごとの設定ショット数と実績ショット数をチャート化します。 グラフより、実績ショット数が実績ショット数に近づく状態が見えます。将来的には、完了時刻の予測や 遅れ表示など進捗管理的な画面にする予定です。



6-4.相関ヒートマッフ<sup>°</sup>

ピアソン積率相関を計算します。

相関係数行列の結果に対して、正の相関の場合は青背景で、負の相関の場合は、赤背景で表します。 その際、相関係数が大きいほう(より、1に近いほう)を、濃い色で表現しています。

①相関係数を求めます。

			1062/200	2 /ien /index in	-	120	X 1.00							
774	ノ (F) 編集(F) 表	示(V) ;	3803/euo.	A) V-IL(T)		)		×	а 🤤 🖉 ру	形案件官理>	·ステム EM	×	<u>π×</u> ₩	ן
ファイ. 【統計・ケ	77) Mage(E) 4x	実績推移	35×02/50	実績標準偏差	77	/ ~ム統計がうフ	7 相関	hマップ	回帰分析		TOD	EU4140 [ 1	1/06 10:07:07	
相関	ニートマップ											query.jsp U	ser:admin	
取得	日時: 20180901	<b>1</b> 000	0 😗 ~	20181130	2359	- <u></u>	操作状態	✔ 対	象フラグ: 対象	~				
幾械識	引名:			····· V		製品	計定キー:		V*					
実績	ークン: B.ACT_CNT	,B.ACT_	TIME, B.VA	L02,B.VAL03,	B.VAL04,E	3.VAL05,B.V	VAL16, B. VAL1	7,B.VAL06,B.V	VAL09,B.V/	1				
検索(F)	クリア(C) <		<b>(</b>											
<b>双得日</b> 日	寺:09/01 00:00 1	~ 11/30	0 23:59									1	result.jsp	
	入神	Ì <u>y</u> ₽	サイクルタイ	充填。ク	充填時	計量時	最小クッション	VP切换E	計量完了、	広 温	加熱筒温	加熱筒温	金型温	
X軸 Scraub类	tr.	敪	4(s)	<u> </u>	間(s)	間(s) 015	位置(mm)	<u>ナ) (MPa)</u> -0.02	<u>位置(mm)</u> 010	度1(C)	度1(C)	<u>度2(°C)</u>	<u>度2(C)</u>	
ンヨットヌ サイクル	<u>አ</u> አፈርሪ	0.10	0.10	0.49	0.29	0.13	0.18	-0.03	0.10	-0.28	0.14	-0.05	-0.15	
充填	*-/庄(MPa)	-0.04	0.49		0.47	0.29	0.09	1.00	0.49	-0.35	0.51	-0.33	-0.08	
充填	镅(s)	0.29	0.78	0.47		0.81	0.43	0.48	0.94	-0.83	0.64	-0.02	-0.16	
計量時	铜(s)	0.15	0.78	0.29	0.81		0.30	0.29	0.87	-0.77	0.47	0.07	-0.13	
最小り	<u>ッション位置(mm)</u>	0.33	0.18	0.09	0.43	0.30		0.10	0.28	-0.52	0.02	0.00	-0.06	
VP 9/1 計量 5	奥圧刀(MPa) 与て位置(mm)	0.03	0.50	1.0	0.48	0.29	0.10	0.49	0.49	-0.36	0.52	-0.33	-0.08	
可呈く	51 世區 (1111) 島 专1 (°C)	-0.28	0.59	-0.1 5	-0. 3		-0.52	-0.36	-0.74		-0.28	0.10	0.07	
加熱領	釿 昌度1(°C)	-0.14	0.63	0, 1	0.61	(2)	0.02	0.52	0.73	-0.28		0.17	-0.15	
加熱管	温度2(°C)	0.06	-0.05	-0 33	-0.02	0.07	0.00	-0.33	-0.01	0.10	0.17		0.01	
金型沿		0.12	-0.15	-008	-0.16	-0.13	-0.06	-0.08	-0.19	0.07	-0.15	0.01		
		-	うで回 3863/eu6	3/jspundex.jsp		ବ <b>୯</b> , ଜ	<b>凹帰分</b> 析	画面に新	飛びます <sup>P-</sup> の	o c <i>(会</i> 成飛	条件管理シス	テム ЕМ ×		. 🗆 🖌
く ファイ 統計・グ 同場	) <i>【</i> F) 編集(E) 表 フ]	眎(V) ;	<ul> <li>3863/eu63</li> <li>お気に入り(#</li> <li>実績推移</li> </ul>	3/jsp index.jsp 3/j / ール(T) がう 実	· へルプ(H) 積標準偏差	ος, μ ) : <u>7</u> 7-	□师分析	画面に升 相関と-トマ:	<sup>股</sup> びます  ップ	o <b>さ</b> <i>読</i> 成飛 1) 場分析	条件管理シス <del>:</del>	74 ЕМ X	EU4150 1	• □ • ★ 1/06 10:1
← ファイ 統計・グ 回帰 取得	) (F) 編集(E) 表 2] う析 計時: [20180901	示(V) a	<ul> <li>3863/eu63</li> <li>お気に入り(A</li> <li>実績推移</li> <li>0</li> <li>③ ~</li> </ul>	3/jsp/index.jsp ・) ノール(T) グラ 実 い り」81130	、 へルプ(H)		□师分析 	画面に升 相関に下で	Rびます の- <sup>ップ</sup> [ 対象7ラグ: [対	o の の の の の の の の の の	条件管理シス: 20 20 20 20 20 20 20 20 20	74 EM × <b>Top</b>	EU4150   1 query jsp   U	- □
	) (F) 編集(E) 表 2] 分析 ]時: [20180901 【名: [	示(V) ; [ [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [1] [	<ul> <li>シーク」自</li> <li>3863/eu63</li> <li>お気に入り(A</li> <li>実績推移</li> <li>0 ③ ~</li> </ul>	3/jsp index.jsp 4) ノール(T) 757 実 10181130	、 へルプ(H) (H) (H) (H) (H) ) (H) ( ) ) (H) (H	ると、E ) : : : : : : : : : : : : : : : : : :	□师分析 -Z統計が57 □ 操作状態: □ 計完十-: □		Rびます ター 2 <sup>77</sup> ( 対象77グ: (家 () V*	o C <i>愛</i> 成現 明治分析 象 くま	条件管理シス:	₹4 EM × <b>TOP</b>	EU4150   1 query jsp   U	• □ • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	) (F) 編集(E) 表 つ う 折	示(V) ? [ [ ] [ ] [ ] ]	<ul> <li>3863/eu63</li> <li>お気に入り(A</li> <li>実績推移</li> <li>○ ③ ~</li> <li>○ (/中山・</li> </ul>	3/jsp.index.jsp 3/jsp.index.jsp 1 / ール(T) 757 実 1 / り181130 - グ: 充填時間	ッ へルプ(H, 積標準偏差 」 □ □ 2359	ると、[i ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ] ]	□师分析 		Rびます ター が 対象フラゲ: [速 表示: [レ	o の の 成 成 成 元 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	条件管理シス: コーロ ごめ数: [自動 除外: [しない	₹4 EM × <b>TOP</b>	EU4150   1 query jsp   U	• ■ • •
← ファイ 流目の 取得 試え (F)	) (F) 編集(E) 表 2) 3 5 新 時: [20180901 名: - アン: 計量売了位語 - クリア(C) る 計: 09/01 0004	示(V) ; [ [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [	7 ℃日 3863/eu6. お気に入り(# 実績推移 0 ③ ~ ℃ (114:44	3/jsp.index.jsp A) ノール(T) 757 実 70181130 - グン: 充填時間	ンフタ ヘルプ(H) 減標準備差 1 1 1	ると、 レ ) ・ 、 で ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	□师分析 		Rびます ク・ 対象フラゲ: (速 表示: [J	o の 成現 の 成現 の の の の の の の の の の の の の	条件管理シス: つり ごめ数: 自動 除外: しない	▼4 EM × TOP ▼ 1 ~ [1 - 2],	EU4150   1 query jap   U	1/06 10: Iser admi
<ul> <li>ファイ</li> <li>統計・ケーマー</li> <li>統計・ケーマー</li> <li>取</li> <li>繊維</li> <li>(大軸)</li> <li>検索(F)</li> <li>(大本軸)</li> <li>(大本軸)</li> <li>(大本軸)</li> <li>(大本軸)</li> <li>(大本軸)</li> <li>(大本軸)</li> <li>(大本軸)</li> <li>(大本軸)</li> <li>(大本本)</li> <li>(大本本)</li> <li>(大本)</li> <li>(大 )</li> <li>(大 )</li> <li>(大 )</li> <li>(大 )</li></ul>	) (F) 編集(E) 表 う) 分析 引時: [20180901 A名: [ - クン: 計量完了位都 - クリア(C) ④ 引: 09/01 00:04 : 1749 → 582 死	示(V) ; [] [] [] [] [] [] [] [] [] []	3863/eu6 お気に入り(A 実績推移 0 ③ ~ (小和)・ 1 14:44 2 ■ []	3/jsp/index.jsp 3/jsp/index.jsp 3/ ノール(T) 757 (実 75)181130 - クン: 充填時間	ンフタ へルプ(H)	(3) (3) (3) (4) (5) (7)	□师分析 統計757 操作状態: 計算方法: 操		Rびます ター 対象フラゲ: [x 表示: [u 充填時間(s)	o () () () 成現 () () () () () () () () () () () () () (	条件管理シス: ごの数: 回動 除外: しない 単売7位置(mr	<b>TOP TOP TOP</b>	EU4150   1 query jsp   U	1/06 10: Iseriadmi
ティイ 統計・ゲ 回帰 数械 、 軟 数 大 動 、 、 新 ・ が の の 得 数 続 、 、 和 ・ 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	) (F) 編集(E) 表 う う 計時: [20180901 1名: - クノ: 計量完了位語 ) クリア(C) ④ 引: 09/01 00:04 : 1749 → 582 死	示(V) ; 「 「 「 「 「 」 」 」 」 」 」 」 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	3863/eu6 お気に入り(A 実績推移 0 ③ ~ マ 1 14:44 ) ■ [7]	3/jsp.index.jsp 3/jsp.index.jsp 1 / ール(T) 757 実 1 0181130 - グン: 元頃時間 辺帰	ンフタ ヘルプ(H) 減積準備差 1 1	るこ、E ) : : : : : : : : : : : : : : : : : :	□师分析 		Rびます ター 対象フラグ: (支 表示: [し 五 五 本 広 広 広 小 部 間 (s)	o の 成現 の の の の の の の の の の の の の	条件管理シス: ごめ数: 自動 除外: しない 単売7位置⟨mr	7 ∠ EM × TOP ✓ ✓ (1 - 2), n)	EU4150   1 query jap   U	1/06 10: Iser admi
ティイ 統計・ク 取 線 文 本計・ク の の 得 数 減 、 本軸 検 索 (F) で め 数 の 数 、 和 か う で れ う で イ う で イ う で イ う で イ う で う で イ う で う で イ う で う で イ う で う つ で う で う で う で う で う で う で う で う で う で う で う で う で う で う で う で う で う つ で う で う つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ つ	) (F) 編集(E) 表 2) 3 5 1時: [20180901 1名: - 2): 計量完了位記 2) 2)ア(C) ④ 引: 09/01 00:04 : 1749 → 582 死	示(V) ; 「 「 「 」 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。	7 ℃日 3863/eu6 お気に入り(# 実績推移 0 ③ ~ 1 14:44 2	3/jsp/index.jsp 3/jsp/index.jsp 10/20181130 グン: 充填時間 辺帰	ンフタ へルブ(H) 読標準備差	るこ、止 ) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	□师分析 - 《統計757 ] 操作状態: [ 計算方法: 線		Rびます ター が 対象フラグ: [死 表示: [J 予 工 <sup>4</sup> た <sup>塩時間(S)</sup>	<ul> <li>○ 成元</li> <li>□加時計</li> <li>() まま</li> <li>ない ∨</li> </ul>	条件管理シス:	F∆ EM × TOP ✓ ✓ (1 - 2), n)	EU4150   1 query jsp   U	1/06 10: lser admi
ファイ 編:-ク 取 ( ) 取 ( ) 、 ( ) 、 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ) ( ) ( ) ) ( ) ( ) ) ( ) ) ( ) ( ) ) ) ( ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ( ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ) ) ( ) ) ) ) ) ( ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) ) )	) (F) 編集(E) 表 2) う析 日時: [20180901 名: - クン: 計量完了位記 1 クリア(C) ④ 1:09/01 00:04 : 1749 → 582 元	示(V) ; 「 「 「 「 「 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」	7 · Q 回 3863/eu6 お気に入り(/ 実績推移 0 ③ ~ 「 (神酔い ○ () 1 14:44 ♪	3/jsp index.jsp 3/jsp index.jsp 1) /ール(T) 757  実 10181130 「アン: 充填時間 203母	ンレブ(H,	るこ、E ) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	□师分析 統計グラフ  操作状態:    計算方法: 線		限びます ター ジブ 「 対象フラグ: [死 天 本示: [し	<ul> <li>○ 成現</li> <li>○ 成用</li> <li>○ 成用</li></ul>	条件管理シス: つり しない しない 量売7位置(mr	<b>TOP TOP TOP TOP TOP TOP TOP TOP TOP TOP</b>	EU4150   1 query jsp   U	1/06 10 leeradm result
<ul> <li>ファイ</li> <li>注: クー</li> <li>アイ</li> <li>縦回単</li> <li>縦</li> <li>(X: 輸輸)</li> <li>(X: 輸輸)</li> <li>(X: 輸輸)</li> <li>(X: 輸輸)</li> <li>(X: 輸輸)</li> <li>(12)</li> <li>(12)</li> </ul>	) (F) 編集(E) 表 う う 引時: [20180901 名: - クン: 計量完了位都 〕 クリア(C) ④ 引: 09/01 00:04 : 1748 → 582 五 五 五 五 五 五 五 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	示(V) ( ( ( ( ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ) ( ) ) ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ( ) ) ) ) ( )	3863/eu6 お気に入り(/ 実績推移 0 ③ ~ マ 1114:44	3/jsp index.jsp 3/jsp index.jsp 1) /-ル(T) 万万 (実 10181130 一クン: 充填時間 辺帰	、 へして(H) - へして(H) - ○ - ○ - ○ - ○ - ○ - ○ - ○ - ○	るこ、E ) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	□师分析 - ス続計がラフ 操作状態 計算方法: 練		Rびます ク- 対象75グ: [を 表示: [し 予 <sup>値時間(s)</sup>	o の 成元 余 ↓ ま ま ない ↓ ま	条件管理シス: しため数: 自動 除外: しない 単完了位置(mr	F4 EM × TOP ✓ (1 - 2), n)	EU4150   1 query jsp   U	1/06 10: ser:admi
<ul> <li>ファイ</li> <li>ファイ</li> <li>ファイ</li> <li>ファイ</li> <li>ファイ</li> <li>ファイ</li> <li>取続は、</li> <li>(本価)</li> <li>取続</li> <li>(本価)</li> <li>(本価)&lt;</li></ul>	) (F) 編集(E) ま う が析 日時: [20180901 名: - クン: 計量完了位的 (クリア(C) ④ ヨ : 09/01 00.04 : 1749 → 582 充	示(V) 2 「 「 「 「 」 」 「 」 」 「 」 」 「 」 」 」 」 「 」 」 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 「 」 、 、 、 、	7 ○ 回 3863/eu6 お気に入り(/ 実績推移 0 ③ ~ 1 14:44 0	3/jsp/index.jsp 3/jsp/index.jsp 4) /ール(T) 万う 夏 (2)181130 マン: 充填時間 2)示	クレナプ(H 森標準編選 ■ 2359 ■	るこ、E ) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	□师分析		Rびます ター 対象75ゲ: (文 表示: [し 予 充填時間(s)	<ul> <li>○ 成現</li> <li>○ 成用</li> <li>○ 成用</li></ul>	条件管理シス: この とめ数: 自動 除外: しなし 量完了位置(mr	<b>TOP TOP TOP TOP TOP TOP TOP TOP</b>	EU4150   1 query jsp   U	<ul> <li>1/06 10:</li> <li>Iser:admi</li> <li>result</li> <li>80</li> <li>79</li> <li>78</li> <li>77</li> </ul>
<ul> <li>ファイ</li> <li>ファイ</li> <li>ファイ</li> <li>ファイ</li> <li>取</li> <li>議</li> <li>(三)</li> <li>(三)</li></ul>	) (F) 編集(E) ま う う が 日時: [20180901 名: - ケン: 計量完了位語 、 ケリア(C) ④ 引: 09/01 00:04 : 1749 → 582 死	示(V) ; 「 「 「 「 「 」 「 」 」 」 」 ) 。 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	3863/eu6 お気に入り(/ 実績推移 0 ③ ~ 「() () () () () () () () () () () () () (	3/jsp/index.js; A) /ール(T) 万万 美 「り181130 一クン: 充填時間 到帰	ンレブ(H	ると、止 ) ③ 引 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕	□师分析		Rびます ター 対象フラグ: (を ま示: [し 予 充填時間(s)	○ の の の の の の の の の の の の の の の の の の の	条件管理シス: ごび いうかい (目動) 除外: しない 単売7位置(mr)	TOP TOP I − 2], n)	EU4150   1 query jsp   U	<ul> <li>1/06 10:</li> <li>1/06 10:&lt;</li></ul>
ファイ 減回取続、 大 壊棄(「範数 13 12 11 (3) 11 12 11 10 (3) 11 10 10 10 10 10 10 10 10 10	(F) 編集(E) 表 2) 3 分析 1時: [20180901 (名: つか: 計量完了位計 2) クリア(C) ④ 引:09/01 00:04 : 1749 → 582 元 充	示(V) ; 「 「 「 「 「 」 」 」 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。	7 ○日 3863/eu6 お気に入り(/ 実績推移 0 ③ ~ 「(相)、 1 14:44 〕	3/jsp/index.js; A) /ール(T) グラ 実 「ひ」81130 ・ /ン: 充填時間 ジ球	ンソ9 ヘルプ(H 該標準備差 1 1 1 1 1 2 3 59	るこ、止 ) ) ③ 引 】 】 7 デ 13 12 11 11 11 11	□师分析 - 4続計797  操作状態: □ 計算方法: 總		Rでます ター ジブ [ で 対象フラグ: [次 表示: [ し 予応 本時間(s)	。 の 成 の の の の の の の の の の の の の	条件管理シス: ごの いいの (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	TOP TOP ▼ 1 → 2], n)	EU4150   1 query jsp   U	<ul> <li>1/06 10:</li> <li>1/06 10:&lt;</li></ul>
<ul> <li>ファイ</li> <li>ブボール</li> <li>取続</li> <li>(*)</li> <li>(*)</li></ul>	) (F) 編集(E) 表 2) う析 日時: [20180901 化名: つか: 計量完了位式 ) クリア(C) ④ 1:09/01 00.04 : 1749 → 582 死	示(V) ; 「 「 「 「 「 」 「 」 「 」 「 」 「 」 「 」 」 」 「 」 」 」 「 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 う の の の の の の の の の の の の の	7 ○日 3863/eu6 お気に入り(/ 実績推移 ○ ③ ~ ○ (介袖トー ○ (介袖トー) ○ (介袖トー) ○ (小本) ○ (小本)	3/jsp/index.jsp 3/jsp/index.jsp 1) /ール(T) 万万 夏 (1) 181130 (2) 一か: 充填時間 3) 部分	ンレブ(H		□师分析 - 4統計757   操作状態: [   計算方法: [線]		Rでます ター デ 対象フラグ: 図 表示: し 充填時間(s)	○ ○ 成元 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 3.1 4.1 <td>条件管理シス: </td> <td>TOP ▼ I - 2], n)</td> <td>EU4150   1 query jsp   U</td> <td>1/06 10: Iser admi 80 79 78 77 76 76 75</td>	条件管理シス: 	TOP ▼ I - 2], n)	EU4150   1 query jsp   U	1/06 10: Iser admi 80 79 78 77 76 76 75
<ul> <li>ファイ</li> <li>(統計・小県</li> <li>取得</li> <li>(統計・小県</li> <li>取得</li> <li>(素) (下)</li> <li>(素) (下)</li> <li>(素) (新計・(下)</li> <li>(本) (新計・(下)</li> <li></li></ul>	) (F) 編集(E) ま う が析 引時: [20180901 名: - ケン: 計量完了位は 1 クリア(C) ④ 引: 09/01 0004 : 1749 → 582 - 充 	示(V) ; 「 「 「 「 「 」 「 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」	フ・Q 回 3863/eu6 お気に入り(/ 実績推移 0 ③ ~ (/軸ト・ 2 11 14:44 2 11 14:44	3/jsp/index.js; A) アール(T) 万万 美 10181130 一クン: 元項時間 回帰	ンレブ(H 蒸標準備差 101 (2359)	るこ、L ) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	□师分析		Rでます ク- ジ <sup>ブ</sup> [ 『 対象フラグ: [支 素示: [ J 予 充填時間(s)	○ () ② 成現 () ② 成現 () ③ 成現 () ⑤ () ④ () ④ () ⑤ () ⑤ () ⑤ () ⑤ () ⑤	条件管理シス: ごび いいの (1) とめ数: 自動 除外: しない 量売7位置(mr)	TOP TOP ▼ 1 → 2], n)	EU4150   1 query jsp   U	1/06 10: Iser:admi 80 79 78 77 76 76 75 74 74 73

6−5.回帰分析

6-4.相関ヒートマップ画面から、指定の2要素の回帰分析を行います。

- ① X軸とY軸は、後から変更できます。
- ② 計算方法としては、線形単回帰と2次回帰が選べます。(通常は線形単回帰です)
- ③赤色の点は、回帰分析の結果、マハラビノス距離の95%信頼楕円の閾値外のデータです。
- ④表示するにすると、データの一覧が表示されます。しない場合は、集計のみ表示されます。
- ⑤ 除外は、表示するにした場合に、正常範囲のデータを除外し、閾値外のデータだけに絞ります。



・マハラノ	ビス距離の95%信東鮮	<b>膏円の閾値外のデー</b> タ				
2次の係数 1次の係数 0次の係数	0.00000000000 0.5546469903 -32.0619744261	計量完了位置(mm): 充填時間(s):	確認			
No 計量完	了位置(mm) 充填	寺間(s) 回帰 機械識別名	いかみ 操作状態	製品特定キー	取得日時	
1	76.94	11.33 10.6126 S004	210 半自動	• • • • •	2018/09/01 00:04:25	
2	77.02	12.19 10.6569 S004	213 半自動		2018/09/01 00:09:16	
3	77.01	12.26 10.6514 S004	216 半自動		2018/09/01 00:14:20	
4	70.00	11 50 10 0070 0001	~~~ 꼬스 가지 않는		2018/09/01 00:19:09	
5	$\triangle \pm -$				2018/09/03 09:58:50	
6	(4) 衣 7	ミタ るは、明ネ	) 1		2018/09/03 10:00:18	
7	0				2018/09/03 10:04:46	
8	77.36	10.15 10.8455 S004	51 半自動		2018/09/03 10:07:44	
9	77.36	10.12 10.8455 S004	55 半自動		2018/09/03 10:13:55	
10	77.28	9.44 10.8011 S004	57 半自動		2018/09/03 10:16:52	
11	77.34	10.65 10.8344 S004	62 半自動		2018/09/03 10:36:18	
12	77.3	9.87 10.8122 S004	63 半自動		2018/09/03 10:37:46	
13	77.13	9.64 10.7179 S004	68 半自動		2018/09/03 10:45:16	
14	77.32	10.03 10.8233 S004	70 半自動		2018/09/03 10:48:14	
15	77.13	10.51 10.7179 S004	73 半自動		2018/09/03 10:52:42	
16	77.06	9.53 10.6791 S004	75 半自動		2018/09/03 10:55:37	
17	77.14	10.37 10.7235 S004	80 半自動		2018/09/03 11:02:57	
18	77.09	9.58 10.6958 S004	82 半自動		2018/09/03 11:05:54	
19	77.08	9.71 10.6902 S004	1 半自動		2018/09/05 18:26:45	
20	77.62	10.6 10.9897 S004	4 半自動		2018/09/05 18:31:15	
21	77.55	10.74 10.9509 S004	4 半自動		2018/09/05 18:38:46	~
22	77.55	10.74 10.9509 S004	4 半目動	_	2018/09/05 18:38:46	

2次の係数 1次の係数 0次の係数	<b>x:</b> 0.000000000 <b>x:</b> 0.5546469900 <b>x:</b> -32.061974426	0 計量完了位置(mm): 3 充填時間(s): 1	確認		
No計量完	了位置(mm) 充竭	<b>時間(s) 回帰 機械識別</b> 将	3 かみ 操作状態 製品物	寺定キー 取得日時	
1	77.02	12.19 10.6569 S004	213 半自動	2018/09/01 00:09:16	
2	77.01	12.26 10.6514 S004	216 半自動	2018/09/01 00:14:20	
3	77.32	11.94 10.8233 S004	46 半自動	2018/09/03 10:00:18	
4	77.28	9.51 10.8011 S004	49 半自動	2018/09/03 10:04:46	
5			\/ =1		
6	$\bigcirc \pm =$	オス ト 吟 かー	ナ ス ノナ		
7	辺衣小	9つT际アド	9 212		
8					
9	日本	ち ロ の ー ー タン			
			イルホットしょし		
10			をほうてして	•	
10 11	國偏	ョ内の) ―タ 「私のデータ	とぼかしし だけに絞り	、 込みます	
10 11 12	閾値	国内の 「一タ」 「小のデータ」	どけに絞り	、 込みます。	
10 11 12 13	閾値 閾値	シスクリン 1997 1997 1997 1997 1997 1997 1997 199	だけに絞り	、 込みます。	
10 11 12 13 14	國 <b>國</b> 78.48 78.01	国内のアータ 国外のデータ 10.37 11.4667 S004	ど ぼ が い * * * * * * * * * * * * *	、 込みます。 2018/09/07 10:27:17	
10 11 12 13 14 15	殿 展 78.48 78.01 78.01	国内のアータ 国外のデータ 10.37 11.4667 S004 12.78 11.2060 S004 2.951 11.2060 S004	を 時かして だけに 絞り <sup>57 半自動</sup> <sup>222 半自動</sup>	、 込みます。 2018/09/07 10.27.17 2018/09/08 01:11.38 2019/09/08 01:11.38	
10 11 12 13 14 15 16 17	電信 電信 78.48 78.01 78.01 78.01	IND 7 11.4867 S004 12.78 11 2060 S004 9.85 11 2060 S004 1017 11.2060 S004	を 時 か に た に 絞 り に 絞 り に 絞 り こ 絞 り こ 絞 り こ 絞 り こ 絞 り こ 絞 り こ 絞 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ 絵 り こ ろ い う 、 半自動 こ 半自動 こ 半自動 こ 半自動	、 込みます。 <sup>2018/09/07</sup> 10.27.17 2018/09/08 01:11.38 2018/09/08 08:38.25 2018/09/08 08:38.25	
10 11 12 13 14 15 16 17	78.48 78.01 78.01 78.01 78.04 78.04	IO37 11.4667 SOO4 10.37 11.4667 SOO4 12.78 11.2060 SOO4 9.85 11.2060 SOO4 10.17 11.6664 SOO4 10.50 11.4667 SOO4	を味からして だけに絞り 57 半自動 222 半自動 2半自動 4半自動 282 半自動	、 込みます。 2018/09/07 10.27.17 2018/09/08 08:33825 2018/09/08 08:4120 2018/09/08 08:4120	
10 11 12 13 14 15 16 17 18 18	78.48 78.01 78.01 78.01 78.84 78.48 78.48 78.48	10.37 11.4667 S004 12.78 11.2606 S004 9.85 11.2606 S004 10.17 11.6664 S004 12.52 11.4667 S004 72 S0142 S004	を味 <b>り</b> にして たけに絞り 57 半自動 222 半自動 2 半自動 4 半自動 2 半自動 4 半自動 2 半自動	、 込みます。 2018/09/07 10:27:17 2018/09/08 00:3125 2018/09/08 08:3825 2018/09/08 18:325 2018/09/08 18:2047 2018/09/08 18:2047	
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	一段16 一段48 78.01 78.84 78.84 78.84 78.84 72.25 72.16	1037 11.467 S004 12.78 11.266 S004 12.78 11.266 S004 9.55 11.266 S004 10.17 11.6664 S004 71.83 8013 S004 718 3064 S004	を味 <b>アトレモ</b> 57 半自動 222 半自動 283 半自動 283 半自動 283 半自動 284 自動	、 込みます。 2018/09/07 10:27:17 2018/09/08 01:1138 2018/09/08 08:3825 2018/09/08 08:4120 2018/09/08 112:512 2018/09/10 11:2512 2018/09/10 11:2512	
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21	78.48 78.01 78.01 78.84 78.48 72.25 72.16 72.16 72.86		を味 <b>り</b> にて 57半自動 22半自動 2半自動 2半自動 2半自動 2半自動 2半自動 2半自動 3半自動 3半自動	、 このまたのます。 2018/09/08 01:11.38 2018/09/08 03:32:5 2018/09/08 08:332:5 2018/09/08 08:342:0 2018/09/06 108:32:5 2018/09/10 11:2512 2018/09/10 11:2512 2018/09/10 11:2512	
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	78.48 78.01 78.84 78.01 78.84 78.48 78.48 72.25 72.16 73.66 73.66		を 味 か た け に 絞 り 22 半自動 222 半自動 222 半自動 223 半自動 24 半自動 25 24 半自動 25 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24	、 このまたで、 この18/09/07 10:27:17 2018/09/08 01:1138 2018/09/08 08:3825 2018/09/08 18:20:47 2018/09/08 18:20:47 2018/09/10 11:25:12 2018/09/10 11:25:38 2018/09/10 11:38:54 2018/09/10 11:38:54	
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23	78.48 78.01 78.01 78.01 78.84 78.25 72.16 73.66 73.4 73.30		と 味 か た け に 絞 り 2 半 自 動 3 半 自 動 3 半 自 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 3 半 日 動 5 1 半 日 動 5 1 半 日 動 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	、 この18/09/07 10:27 17 2018/09/08 01:11 08 2018/09/08 08:3825 2018/09/08 08:3825 2018/09/08 08:41 20 2018/09/10 11:2512 2018/09/10 11:2512 2018/09/10 11:3854 2018/09/10 11:4954	
10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24	Page         Page           78.48         78.01           78.01         78.01           78.84         72.25           72.16         73.66           73.39         73.49           73.39         73.1		と味	、 この18/09/07 10:2717 2018/09/08 01:1138 2018/09/08 08:3825 2018/09/08 08:3825 2018/09/08 16:2047 2018/09/08 116:2047 2018/09/10 11:2512 2018/09/10 11:2638 2018/09/10 11:4638 2018/09/10 11:4014 2018/09/10 11:4014	

#### ⑥ X軸に任意の値を設定することで、Y軸の値を計算します。

